



la marque
du bâtiment



REZKIT

RESINE EPOXY BI-COMPOSANTE PHASE AQUEUSE

Code 893 – 894 Ed 03/07/12
Page 1 sur 1



1. PRESENTATION

Résine époxy bi-composante en phase aqueuse pré-dosé pour la réalisation d'entourage d'arbres, de protection de sol, mortier de réparation et de finition.

2. AVANTAGES

- Système sans solvant à forte résistance mécanique et chimique (hydrocarbures, huiles, acides et bases dilués).
- Résistant au fort trafic.
- Sans odeur.
- Excellent bouche-pore.
- Facilite l'entretien et le nettoyage.
- Recouvrable.
- Bel aspect « mouillé ».

3. APPLICATIONS

- Mortier de gravillon drainant pour entourage d'arbre, allée piétonne, rampe d'accès.
- Mortier de silice pour revêtement circulaire avec trafic intense.
- Fixation de silice pour revêtement antidérapant et décoratif.
- Traitement de surface, durcisseur, bouche-pore.
- Protection filmogène incolore pour béton, terre cuite, bois afin d'améliorer la résistance mécanique et chimique des supports.
- Peut être teinté.

4. MODE D'EMPLOI

Préparation du support :

Les supports doivent être secs et exempts de poussière, graisse, huile, humidité.

Les bétons et mortiers de ciment doivent avoir au moins 28 jours d'âge, moins de 4% d'humidité (conformément au DTU 59.1), et ne doivent pas présenter de sous pression d'eau ou de vapeur d'eau durant l'application.

- **SOLIDES** : Eliminer toute partie friable par action mécanique. Enlever les anciennes peintures non adhérentes. Dépoussiérer.

- **PROPRES** : Eliminer les parties grasses. Taches de graisses et huiles minérales : lavage avec **EUROKLINE**, puis rinçage à l'eau claire. Pour les sols bétons très gras, utiliser notre dégraissant à base de solvants émulsionnables **PROCLEAN**.

- **ABSORBANTS** : La porosité du sol conditionne l'adhérence. Les surfaces non adsorbantes telles que les ciments fortement dosés ou les surfaces glacées devront être dépolies par grenailage, meulage, ou par action chimique avec **DECACIM SF**. On peut facilement contrôler la bonne porosité du sol en versant une petite quantité d'eau sur le sol dépoussiéré. Si l'eau pénètre, une tâche foncée se forme : le sol est jugé adsorbant. Si l'eau « perle » et ne mouille pas le béton, dépolir pour obtenir une bonne adhérence.

Les trous et imperfections des sols devront être préalablement rebouchés.

Préparation du mélange :

Dosage en poids :

Base.....33.3%
Durcisseur..... 66.7%

- 1) Mélanger le contenu des emballages pré-dosés en versant la base dans le durcisseur.
- 2) Malaxer soigneusement, de préférence avec un mélangeur, jusqu'à obtenir un mélange homogène.

Utilisation :

Se reporter aux notices spécifiques 1, 2, 3, 4 ou 5.

COMPAGNIE FRANCE CHIMIE

42/44 rue Georges Besse – 63100 CLERMONT-FERRAND – Tél. 04 73 14 40 40

Fax 04 73 14 40 44 - Site web : www.dorthz.com

SAS au capital de 1 000 000 € - Siren 408 948 834 R.C.S Clermont-Ferrand – Code APE 2059 ;



Matériel d'application	: Pulvérisateur, Pinceau, Rouleau, Airless,
Température d'application	: +5°C à 30°C
Hygrométrie	: < 70 %
Nettoyage du matériel	. Eau (ne pas laisser sécher). · DECAP G ou DECAP L après séchage

REZKIT

RESINE EPOXY BI-COMPOSANTE PHASE AQUEUSE

Code 893 – 894 Ed 03/07/12
Page 2 sur 2



5. CARACTERISTIQUES

Aspect en pot	: Résine bi-composante visqueuse
Durée de vie du mélange	: 40 minutes
Temps de séchage (À 20°C et 50% HR)	: 6 heures
Temps de mise en service	: 72 heures mini

Stockage : 1 an en emballage d'origine fermé

(Pour plus de renseignements se référer au §9 de la fiche de données de sécurité)

6. SECURITE D'EMPLOI

- Consulter la Fiche de Données de Sécurité produit sur www.quickfds.fr.
- Protéger du gel.

Les renseignements fournis par la présente Fiche Technique sont donnés de bonne foi, à titre indicatif. Ils ne sauraient en aucun cas induire une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité lors de l'utilisation de nos produits. Cette Fiche Technique annule et remplace toutes les versions antérieures. Compagnie France Chimie se réserve le droit d'apporter toute modification à ses produits et à cette fiche technique sans avis préalable. Notre clientèle voudra bien s'assurer, avant toute mise en œuvre, que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente qui prendrait en compte des données techniques nouvelles.

Produit exclusivement réservé à un usage professionnel.

COMPAGNIE FRANCE CHIMIE

42/44 rue Georges Besse – 63100 CLERMONT-FERRAND – Tél. 04 73 14 40 40

Fax 04 73 14 40 44 - Site web : www.dorthz.com

SAS au capital de 1 000 000 € - Siren 408 948 834 R.C.S Clermont-Ferrand – Code APE 2059 ;

REZKIT

RESINE EPOXY BI-COMPOSANTE
PHASE AQUEUSE

Code 893 – 894 Ed 03/07/12
Page 3 sur 3



NOTICE 1

UTILISATION ENTOURAGE D'ARBRE



Le sol devra être bien compact et stabilisé pouvant encaisser des charges même temporaires.

Technique de gâchage :

Le gâchage devra être fait impérativement à la bétonnière.

Introduire la dose de **REZKIT** dans la bétonnière sous agitation puis les gravillons.

Dosage :

Trafic intense (haute performance) :

Diluer 1 volume de **REZKIT** avec 0.25L d'eau (1 verre d'eau)

Trafic léger :

Diluer 1 volume de **REZKIT** avec 2.00L d'eau.

Pour plus de détails, voir tableau de consommation

Incorporer le composant A dans le composant B puis mélanger pendant 3 minutes.

Ajouter la quantité d'eau nécessaire dans le mélange (A+B) puis homogénéiser.

Puis incorporer les cailloux et laisser mélanger 4 minutes avant l'application. Ces derniers doivent être propres.

Mettre en place le mélange gravier/résine et tasser à l'aide d'un outil plat.

0.70 Kg à 0.80 Kg de la solution **REZKIT** pour 10L de gravillon 10/16.

0.85 Kg à 0.95 Kg de la solution **REZKIT** pour 10L de gravillon 8/12 ou 6/8.

La consommation en moyenne pour 10L de gravillon : 1m² par cm d'épaisseur.

COMPAGNIE FRANCE CHIMIE

42/44 rue Georges Besse – 63100 CLERMONT-FERRAND – Tél. 04 73 14 40 40

Fax 04 73 14 40 44 - Site web : www.dorthz.com

SAS au capital de 1 000 000 € - Siren 408 948 834 R.C.S Clermont-Ferrand – Code APE 2059 ;



la marque
du bâtiment



REZKIT

RESINE EPOXY BI-COMPOSANTE
PHASE AQUEUSE

Code 893 – 894 Ed 03/07/12
Page 4 sur 4



NOTICE 2

UTILISATION POUR REALISATION DE SOL ANTIDERAPANT

Temps de malaxage des composants A et B : 3 minutes au malaxeur à vitesse lente (200tr/min).
Temps d'utilisation du mélange pur : 15 à 20 min selon les conditions climatiques.
Temps d'utilisation du mélange dilué : 30 à 45 min selon les dilutions et les conditions climatiques.
Température d'utilisation > 10°C.
Temps de séchage : 24 heures. Circulable trafic léger : 24 heures. Circulable trafic intense : 72 heures.
Nettoyage à l'eau.

FIXATION DE SILICE AU SOL

S'utilise en impression directement sur le sol pour faire adhérer un sable de silice, permettant d'obtenir une surface antidérapante et décorative.
Utiliser une granulométrie de 0,4 à 0,8 ou 0/5 maximum.

Réalisation de la couche d'impression

Appliquer au rouleau en une couche d'impression de la solution suivante : 5 Kg de **REZKIT** pour 30L d'eau.
Consommation de 100 à 150 g/m².
Laisser sécher 6 heures.

Couche de fixation pour la silice

Appliquer au rouleau en une couche de la solution suivante : 5 Kg de **REZKIT** pour 1.25L d'eau.
Consommation de 300 à 350 g/m² et saupoudrer au fur et à mesure à saturation le sable de silice.
Laisser sécher 12 heures minimum et balayer l'excédent non adhérent.
Une fois l'excédent éliminé, appliquer au rouleau une couche supplémentaire de la solution suivante : 5 Kg de **REZKIT** pour 15L d'eau pour finir d'enrober en totalité la silice et obtenir un état de surface satiné voir brillant. Consommation de 150 g/m².
Laisser sécher 48 à 78 heures avant la mise en service.

INCORPORATION DE L'ADDITIF ANTIGLISSANT DANS LE MELANGE

Réalisation de la couche d'impression

Appliquer au rouleau en une couche d'impression de la solution suivante : 5 Kg de **REZKIT** pour 30L d'eau.
Consommation de 100 à 150 g/m².
Laisser sécher 6 heures.

Couche de finition

Préparer la solution suivante : 5 Kg de **REZKIT** pour 1.5L d'eau. Ajouter 200g d'additif antiglissant dans le mélange puis homogénéiser pendant 3 minutes.
Consommation de 200 à 250 g/m².
Laisser sécher 48 à 78 heures avant la mise en service.

COMPAGNIE FRANCE CHIMIE

42/44 rue Georges Besse – 63100 CLERMONT-FERRAND – Tél. 04 73 14 40 40

Fax 04 73 14 40 44 - Site web : www.dorthz.com

SAS au capital de 1 000 000 € - Siren 408 948 834 R.C.S Clermont-Ferrand – Code APE 2059 ;



REZKIT

RESINE EPOXY BI-COMPOSANTE
PHASE AQUEUSE

Code 893 – 894 Ed 03/07/12
Page 5 sur 5



NOTICE 3

UTILISATION EN TRAITEMENT DES SOLS, DURCISSEUR, BOUCHE PORE



S'utilise sur les supports afin d'obtenir une porosité fermée et très dure. Laisse un aspect mouillé selon la concentration utilisée.

Possède une excellente adhérence sur les supports tels que : liant hydraulique, plâtre, terre cuite, pierre, marbre, grès, bois, etc.

Appliquer la solution **REZKIT** au rouleau en fine couche.

Pour éviter les nuances d'aspect, toujours passer le rouleau en tirant vers soi.

Appliquer sans faire d'allers-retours au rouleau et surtout ne pas croiser les couches fraîches.

Temps de malaxage des composants A et B : 3 minutes au malaxeur à vitesse lente (200tr/min).

Temps d'utilisation du mélange pur : 15 à 20 min selon les conditions climatiques.

Temps d'utilisation du mélange dilué : 30 à 45 min selon les dilutions et les conditions climatiques.

Température d'utilisation > 10°C.

Temps de séchage : 24 heures. Circulable trafic léger : 24 heures. Circulable trafic intense : 72 heures.

Nettoyage à l'eau.

Préparation de surface :

Les supports doivent être secs et exempts de poussière, graisse, huile, humidité.

Les bétons et mortiers de ciment doivent avoir au moins 28 jours d'âge, moins de 4% d'humidité (conformément au DTU 59.1), et ne doivent pas présenter de sous pression d'eau ou de vapeur d'eau durant l'application.

- **SOLIDES** : Eliminer toute partie friable par action mécanique. Enlever les anciennes peintures non adhérentes. Dépoussiérer.

- **PROPRES** : Eliminer les parties grasses. Taches de graisses et huiles minérales : lavage avec **EUROKLINE**, puis rinçage à l'eau claire. Pour les sols bétons très gras, utiliser notre dégraissant à base de solvants émulsionnables **PROCLEAN**.

- **ABSORBANTS** : La porosité du sol conditionne l'adhérence. Les surfaces non absorbantes telles que les ciments fortement dosés ou les surfaces glacées devront être dépolies par grenailage,

COMPAGNIE FRANCE CHIMIE

42/44 rue Georges Besse – 63100 CLERMONT-FERRAND – Tél. 04 73 14 40 40

Fax 04 73 14 40 44 - Site web : www.dorthz.com

SAS au capital de 1 000 000 € - Siren 408 948 834 R.C.S Clermont-Ferrand – Code APE 2059 ;

REZKIT

RESINE EPOXY BI-COMPOSANTE PHASE AQUEUSE

Code 893 – 894 Ed 03/07/12
Page 6 sur 6



meulage, ou par action chimique avec **DECACIM SF**. On peut facilement contrôler la bonne porosité du sol en versant une petite quantité d'eau sur le sol dépoussiéré. Si l'eau pénètre, une tâche foncée se forme : le sol est jugé adsorbant. Si l'eau « perle » et ne mouille pas le béton, dépolir pour obtenir une bonne adhérence.

Support poreux :

Appliquer au rouleau en une couche d'impression de la solution suivante : 5 Kg de **REZKIT** pour 30L d'eau.

Consommation de 100 à 150 g/m².

Laisser sécher 6 heures.

Appliquer au rouleau une seconde couche de la solution suivante : 5 Kg de **REZKIT** pour 23L d'eau.

Consommation de 100 à 120 g/m².

Laisser sécher 6 heures.

Support non poreux :

Appliquer au rouleau une couche de la solution suivante : 5 Kg de **REZKIT** pour 23L d'eau.

Consommation de 100 à 120 g/m².

Laisser sécher 6 heures.

Dans les deux cas, suivant le résultat du traitement désiré, il sera possible d'appliquer une couche supplémentaire de la dernière solution dans les 6 heures.

Le nombre de couches n'est pas limité mais il faut savoir que plus le film déposé sera important et plus le support sera brillant voire jaunissant sur les teintes claires.

PRIX DE REVIENT EN TRAITEMENT DE SURFACE AVEC UN KIT DE 5KG

PROPORTIONS	Qté d'eau (Kg)	Qté de produit fini (Kg)	Nbre de m ² de traitement	prix € au m ²
1V REZKIT pour 1V d'eau	5,00	10,00	37	2,59
1V REZKIT pour 2V d'eau	10,00	15,00	56	1,73
1V REZKIT pour 3V d'eau	15,00	20,00	74	1,30
1V REZKIT pour 4V d'eau	20,00	25,00	93	1,04
1V REZKIT pour 5V d'eau	25,00	30,00	111	0,86
1V REZKIT pour 6V d'eau	30,00	35,00	130	0,74
1V REZKIT pour 7V d'eau	35,00	40,00	148	0,65

Consommation de 270g/m²

32,00 €/ Kg

*La dilution, dépend de la porosité du support, ainsi que de la brillance désirée. En effet pour avoir un rendu brillant, il faut réduire la quantité d'eau. A l'inverse plus le **REZKIT** est dilué moins il est visible.*

COMPAGNIE FRANCE CHIMIE

42/44 rue Georges Besse – 63100 CLERMONT-FERRAND – Tél. 04 73 14 40 40

Fax 04 73 14 40 44 - Site web : www.dorthz.com

SAS au capital de 1 000 000 € - Siren 408 948 834 R.C.S Clermont-Ferrand – Code APE 2059 ;



la marque
du bâtiment



REZKIT

RESINE EPOXY BI-COMPOSANTE
PHASE AQUEUSE

Code 893 – 894 Ed 03/07/12
Page 7 sur 7



NOTICE 4

UTILISATION EN REPARATION DE SOLS

Temps de malaxage des composants A et B : 3 minutes au malaxeur à vitesse lente (200tr/min).
Temps d'utilisation du mélange pur : 15 à 20 min selon les conditions climatiques.
Temps d'utilisation du mélange dilué : 30 à 45 min selon les dilutions et les conditions climatiques.
Température d'utilisation > 10°C.
Temps de séchage : 24 heures. Circulable trafic léger : 24 heures. Circulable trafic intense : 72 heures.
Nettoyage à l'eau.

MORTIER POUR REBOUCHAGE, SURFAÇAGE ET FINITION

Dosage :

5 Kg de **REZKIT** pour 6.5 volumes de sables de granulométrie de préférence 0/2. Ces derniers doivent être propres.

Incorporer le composant A dans le composant B puis mélanger pendant 3 minutes.

Puis incorporer le sable et laisser mélanger 4 minutes avant l'application.

Il est possible d'ajouter des pigments **DORTHZ COLOR** afin de colorer le mortier (1 à 10% en poids de **REZKIT**).

Pour obtenir des revêtements plus « auto-nivelant » d'une épaisseur maxi de 3mm.

5 Kg de **REZKIT** pour 1.5L d'eau pour 6.5 volumes de sable très fin de préférence 0 à 315µm.

COMPAGNIE FRANCE CHIMIE

42/44 rue Georges Besse – 63100 CLERMONT-FERRAND – Tél. 04 73 14 40 40

Fax 04 73 14 40 44 - Site web : www.dorthz.com

SAS au capital de 1 000 000 € - Siren 408 948 834 R.C.S Clermont-Ferrand – Code APE 2059 ;





la marque
du bâtiment



REZKIT

RESINE EPOXY BI-COMPOSANTE
PHASE AQUEUSE

Code 893 – 894 Ed 03/07/12
Page 8 sur 8



NOTICE 5

APPLICATIONS

Voici les différents supports sur lesquels, le **REZKIT** peut être proposé au client en utilisant différents dosages :

- Sur le bois :
 - o Pour les bancs publics
 - o Pour les jardinières
 - o Pour les bureaux de classes
 - o Pour les tables de salles des fêtes
 - o Pour les salons de jardin
 - o Tout ce qui est peint ou lasuré et qui se trouve en extérieur ou intérieur pour garder la couleur ou protéger des intempéries
- Sur de l'osier :
 - o Chaises en paille
- Sur du fer :
 - o Pergola
 - o Pieds de banc public
 - o Poteaux

COMPAGNIE FRANCE CHIMIE

42/44 rue Georges Besse – 63100 CLERMONT-FERRAND – Tél. 04 73 14 40 40

Fax 04 73 14 40 44 - Site web : www.dorthz.com

SAS au capital de 1 000 000 € - Siren 408 948 834 R.C.S Clermont-Ferrand – Code APE 2059 ;

